

家具の劣化スピードを1/3に抑えるコーティング技術

ONE COATING[®]



ファニチャー・ケア総合サービス

ONE CARE[™]



ONE CARE[™] | ONE COATING[®]



ファニチャー・ケア 総合サービス

ONE CARE

MISSION

社会全体のケアにもつながる、
家具のロングライフを実現する。

建物にはロングライフに向けた修繕計画があるのに、
どうして家具にはないのだろうか？

長年、建築業界で事業を積んできた経験から、
そんな疑問が生まれてきました。

ONE CAREは、

家具の製造・販売から廃棄まで、

家具の一生をサポートし、

倉庫物流との連携、専用ケア用品の提供など、

ワンストップサービスを提供することで、

家具の寿命を延ばすだけでなく、廃棄物も減らしていく、

業界初のファニチャー・ケア 総合サービスです。

ファニチャー・ケア 総合サービス

ONE CARE

概念図

社会的取り組み

- ・障がい者雇用の創出
- ・家具のロングライフ
- ・環境負荷の低減
- ・廃棄ロスの低減
- ・家具のリユース



倉庫物流

- ・デバンニング
- ・保管(固定、スポット)
- ・検品 ・簡易組立
- ・簡易加工 ・配送
- ・宅配



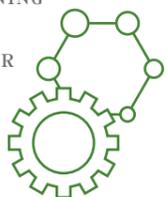
ケア用品

- ・除菌、消臭スプレー
- ・クレンジングシート
- ・コーティングシート
- ・メンテナンスブック
- ・ケア用品セット



技術

- ・ONE COATING
アンチエイジング
- ・ONE CLEANING
クレンジング
- ・ONE REPAIR
メンテナンス



1Line 経営理念

経済も社会も成長する仕事づくり。

社会に必要なとされる技術・サービスを開発し、社会に必要な取り組みにつなげる。
そんな、世界をアップサイクルさせる仕事づくりが、1Lineの志事です。

株式会社 1Line とは

会社名 株式会社1Line

代表者 眞鍋豊洋

設立 2017年2月17日

資本金 3,000,000円

事業所 本社(東京都台東区浅草4-1-6)

田町支店(東京都港区海岸3-5-10第1東運ビル3階)

営業時間 9:00-18:00

定休日 土曜・日曜・祝日

電話 03-6436-7890

メール info@1line.co.jp

ホームページ <https://1line.co.jp/>



ファニチャー・ケア 総合サービス

ONE CARE

VALUE

ONE CARE が利用されると、
たくさんの笑顔が生まれていく。

ONE CAREは、製造・販売から廃棄まで、
家具の一生をサポートする、ファニチャー・ケア 総合サービスです。
それを実現し、支える、「独自の技術」、「ケア用品」、「サービス」を取り揃えています。
これらをご活用いただくことで、
経済性、独自性、社会性の3つの価値につながっていきます。
それは、社会に必要なことを提供し、経済と社会の成長につなげていく、
ILineの理念から誕生しました。

VALUE 1

経済性

マイナスの解消
プラスの提案

VALUE 2

独自性

提案力
競争力

VALUE 3

社会性

サステナブル・SDGs
雇用創出

VALUE

1

経済性

まずは、お役に立てること。
業務やコストの負担を解消し、
プラスワンを提案します。

マイナスの解消

保管、配送、検品、リペア等のリソース提供や
各種手配の代行をすることで、
時間、コスト、労力を解消する
ワンストップサービスを提案します。

プラスの提案

コーティングやケア用品など、プラスワンの商品や、
クレンジングやリペアなど、
アフターメンテナンスサービスを提供することで、
お客様の満足度や売上につながる提案をします。

ECONOMICAL

VALUE
2

独自性

さらに、価値を高めるお手伝い。
ILineが提供する技術とサービスで。

提案力

技術、商品、倉庫物流サービスなど、
様々な個別ニーズに応えられる
多彩なリソースを提供します。

競争力

機能を自由にプラスするコーティング。
感染対策のプロ技術で開発された家具専用ケア用品。
クレンジング、リペアなど、
家具に特化した独自技術を提供します。

VALUE
3

社会性

同時に、社会をコーティング。
サステナブルも、SDGsも、雇用創出も。
いま社会に必要なことをプラスします。

サステナブル・SDGs

コーティングは、家具のアンチエイジング・テクノロジー。
メンテナンスは、家具の長寿命化を支えるサービス。
リユースは、廃棄物を削減する取り組み。
地球を笑顔にする仕組みです。

雇用創出

ケア用品は、できる限り手作業で生産。
コーティングはなるべく技術がいない仕事。
人の手を使う仕事をつくり出していくことで、
幅広い雇用創出を目指します。

ファニチャー・ケア 総合サービス ONE CARE

ファニチャー・ケア総合サービスの全体像をご紹介します。

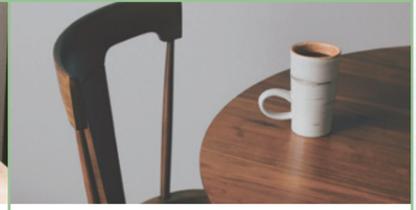
技術		
		
ONE COATING アンチエイジング	ONE CLEANING クレンジング	ONE REPAIR メンテナンス
家具の劣化スピードを1/3に抑える 独自のコーティング技術	汚れ、ゴミ、ダニ、菌などを洗い流す 家具専用のクレンジング技術	キズを目立たなくしたり、 カラーリングや張り替えて きれいに補修する再生技術



施工方法		
 弊社施工	 出張施工	 配送施工
 御社施工	 FC施工	 セルフ施工 (一部サービス)

ケア用品		
		
ONE DAY CARE	ONE MONTH CARE	ONE YEAR CARE
家具専用の 除菌・消臭スプレー	家具専用の クレンジングシート	汚れを弾き長持ちする セルフコーティングシート

倉庫物流		
		
倉庫 <ul style="list-style-type: none"> ・デバンニング ・保管(固定、スポット) ・検品 ・簡易組立 ・簡易加工 	配送 <ul style="list-style-type: none"> ・チャーター便 (10t, 4t, 2t, 1t, 特殊) ・搬入設置 ・廃棄 	宅配 <ul style="list-style-type: none"> ・路線便 (玄関・軒先渡し) ・家財宅急便 (搬入開梱設置、梱包搬出)

社会的取り組み		
1Line SUSTAINABLE POLICY	人も、モノも、地球環境も、笑顔にする。 いつもの経済活動の中から、自然とサステナブルが 実現されていく。そんな商品、サービスづくりを目指します。	
		
人の手を使った仕事 ケア用品の手作り生産や、コーティング の開発など、あえて人の手を使った 仕事を開発することで、幅広い雇用 創出に取り組んでいます。	アンチエイジング・テクノロジー 劣化スピードを1/3に抑えるコーティ ングや、素材を傷めないケア用品、 再生を目指すリペアなど、モノの長 寿命化に取り組んでいます。	地球環境を守る仕組み 家具の長寿命化やリユース、廃棄物 の削減、物流最適化など、地球環境 を守る仕組みづくりに取り組んで います。

家具の劣化スピードを1/3に抑える
コーティング技術

ONE COATING®

大切なモノを守り、劣化スピードを1/3に抑える
独自のアンチエイジング・テクノロジー。
サステナブルを支える技術として注目されています。

ONE COATINGの特徴

1 多彩な機能

家具を綺麗に長持ちさせるために
必要な機能をラインナップ。

2 品質が見える化

機能ごとに、日本国内の第三者試験機関で
エビデンスを取得。品質を数値化することで
見えない機能が見える化。

01

消臭
99%以上

02

除菌
99%以上

03

抗菌
99%以上

04

抗ウイルス
99%以上

05

撥水
5級

06

撥油
6.5級

07

耐摩耗
3倍

08

防ダニ
80.5%

09

防虫
86.7%

10

抗カビ
99%以上

11

硬度

12

耐酸

3 オールインワン

素材やアイテムに合わせて必要な機能をオールインワンでプラス。

家具・インテリアアイテムへのコーティング事例

ソファ チェア	布	消臭 除菌 抗菌 抗ウイルス 撥水 撥油 耐摩耗 防ダニ	テーブル	石	撥油(指紋レス) ※オプションで除菌 抗菌 抗ウイルス 耐酸を付けられます。	カーテン	布	消臭 除菌 抗菌 抗ウイルス 撥水 撥油 耐摩耗 防カビ	
	革	消臭 除菌 抗菌 抗ウイルス 撥水 撥油 耐摩耗 防カビ		ガラス 木	撥油(指紋レス) ※オプションで除菌 抗菌 抗ウイルス 硬度(擦り傷防止)を付けられます。		ラグ・絨毯	布	消臭 除菌 抗菌 抗ウイルス 撥水 撥油 耐摩耗 防ダニ

4 あらゆる素材、あらゆるアイテムに

素材が変わると、物性も変わります。素材、アイテムごとに細かく仕様を調整します。



5 見た目が変わらない

デザインはそのまま、機能をプラスします。
風合いや触り心地を変えない技術。

※素材やアイテムによっては、
風合いが変化する場合があります。



6 いつでも・どこでも

材料時でも、商品でも。加工のタイミングが自由。
さらに工場、倉庫、現地など、どこでも加工が
可能です。

7 幅広い採用実績

家具・インテリアの他、車、ファッション、伝統工芸
など、様々な業界で採用。サステナブルを支える
技術として期待されています。

ONE COATINGが生み出すVALUE

1 プラスワン...安心・品質・売上

企画提案時のプラスワンアイデア、販売時のプラス
ワン売上など、様々なプラスワンを実現します。

2 オリジナリティ

デザインと機能の組み合わせで、新たなオリジ
ナリティを実現します。

3 サブスクリプション...定期サービス

繰り返し機能を追加できるので、新たなサブスク
リプションを実現します。

4 サステナブル

家具を綺麗に長持ちさせ、廃棄を減らし、環境・
資源を守ります。

FUNCTION

01



消臭 99%以上

臭いを元から分解するプロ仕様の消臭力

洗濯100回、摩擦11000回でも剥がれない接着力

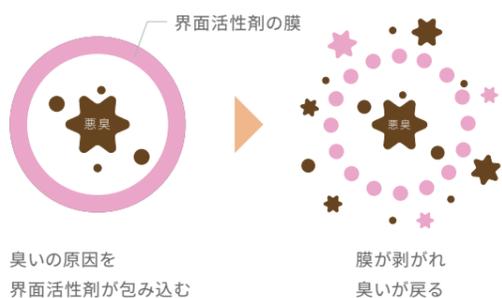
※一般財団法人カケンテストセンター「消臭性試験」 アンモニア臭、2時間の臭気減少率

これまでの消臭

臭いを界面活性剤の作用で包み込み一時的に閉じ込めるマスキング型消臭では、時間経過や摩擦等で界面活性剤の膜が剥がれ、臭い戻りを起こします。

また、洗い流せないアイテムに界面活性を含む消臭剤

を繰り返し塗布することで、蓄積され、結果、汚れの原因となってしまう。さらに、除菌として含まれるアルコール等の成分が素材を傷めたり、塗料を溶かして、シミの原因になることがあります。



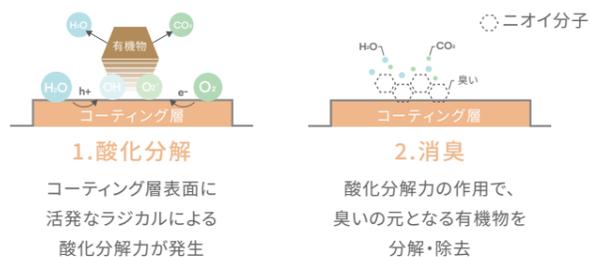
ONE COATINGの消臭のメカニズム

●消臭のメカニズム

酸化チタン等による酸化分解力の作用で、臭いの元となる有機物、原因菌を分解・除去。

有効成分は目に見えない微細な物質で、成分が揮発することなく留まります。

また、光触媒と空気触媒の2つの特徴を合わせ持ち、光が当たらない環境下でも、その働きが続きます。



●接着のメカニズム

コートティングの技術力で有効成分をアイテムに接着。洗濯や摩擦でも簡単に剥がれず、効果が長続きます。無機は高い耐薬品性を持ち、清掃等で使われるアルコール系や塩素系の薬品に強い特徴があります。



これまでの消臭と ONE COATINGの消臭の比較実験

・これまでの消臭(マスキング型)は、時間経過と摩擦によって有効成分である界面活性剤が剥がれ、臭い戻りを起こしています。

・ONE COATINGの消臭は、有効成分が留まり、消臭効果が持続していることがわかります。



試験エビデンス

試験項目: 消臭性(消臭性能を付与した素材の消臭性能を評価する試験)

試験方法: 機器分析試験法(SEKマーク繊維製品認証基準準用)



消臭性試験の参考ページとして
<https://www.kaken.or.jp/test/search/detail/15>

●臭気成分ごとの臭気減少率

〈検知管法〉

成分	2時間→6時間 →光触媒効果(アセトアルデヒドのみ)	基準値	可否
アンモニア	99%以上→99%以上	80%以上	合格
酢酸	98%以上→98%以上	70%以上	合格
トリメチルアミン	96%→97%	70%以上	合格
ピリジン	79%→79%	70%以上	合格
アセトアルデヒド	29%→40%→92%	70%以上	合格
硫化水素	15%→45%	70%以上	不合格
メチルメルカプタン	5%→21%	70%以上	不合格

〈ガスクロマトグラフィー法〉

成分	2時間→6時間	基準値	可否
イソ吉草酸	98%→99%以上	95%以上	合格
ノネナール	92%→97%	90%以上	合格
インドール	78%→98%	70%以上	合格

●臭気カテゴリーごとの臭気減少率

カテゴリー	臭気成分と臭気減少率	各カテゴリー全体の臭気減少率 [※]	可否
アンモニア臭	アンモニア(99%以上)	99%以上	合格
汗臭	アンモニア(99%以上)、酢酸(98%以上)、イソ吉草酸(99%以上)	98%以上	合格
加齢臭	アンモニア(99%以上)、酢酸(98%以上)、イソ吉草酸(99%以上)、ノネナール(97%)	97%	合格
タバコ臭	アンモニア(99%以上)、酢酸(98%以上)、硫化水素(45%)、アセトアルデヒド(92%)、ピリジン(79%)	45%	△
排泄臭	アンモニア(99%以上)、酢酸(98%以上)、硫化水素(45%)、メチルメルカプタン(21%)、インドール(98%)	21%	△
生ゴミ臭	アンモニア(99%以上)、酢酸(98%以上)、メチルメルカプタン(21%)、トリメチルアミン(97%)	21%	△

※臭気カテゴリーに含まれる臭気成分中、最も低い臭気減少率を記載

FUNCTION

02



除菌 99%以上

今いる菌を取り除く、菌のリセット機能

独自ブランド「菌滅」のテクノロジーを活用

※一般財団法人日本繊維製品品質技術センター「除菌性試験」 大腸菌

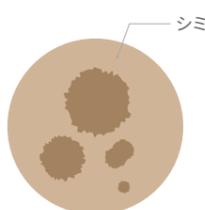
これまでの除菌

これまでの除菌は、アルコール、塩素、界面活性剤を主成分としたものが一般的でした。繊細な素材、アイテムには不向きな除菌テクノロジーで、素材を傷めたり、シミや色落ちの原因になることがありました。



傷む

除菌で人の手が荒れるように、必要な油分や栄養分を失い、素材が傷む



シミや色落ち

除菌成分がシミや色落ちの原因になる可能性



汚れ

界面活性剤の成分が使用のたびに蓄積され、汚れの原因になる

ONE COATINGの除菌のメカニズム

除菌成分による酸化分解力の作用で、今いる菌の外膜や膜構成タンパク質を破壊・活動を停止させます。除菌後も、有効成分が揮発せず残り、これから付着する菌にも効果が続きます。(抗菌効果)

● 傷めない

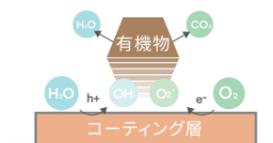
アルコール、塩素、界面活性剤を一切含まないため、油分を奪わず。素材を傷めません。

● シミや色落ちの原因にならない

有機溶剤・有機添加物を含まないため、シミや色落ちの原因になりません。

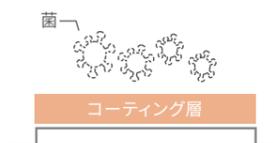
● 汚れの原因にならない

界面活性剤を含まないため、汚れの原因になりません。また、酸化分解力のセルフクリーニング作用で汚れを分解します。



1. 酸化分解

コーティング層表面に活発なラジカルによる酸化分解力が発生



2. 除菌

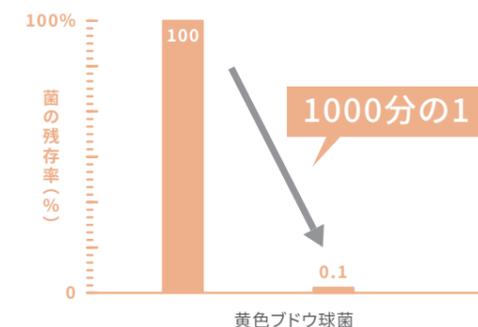
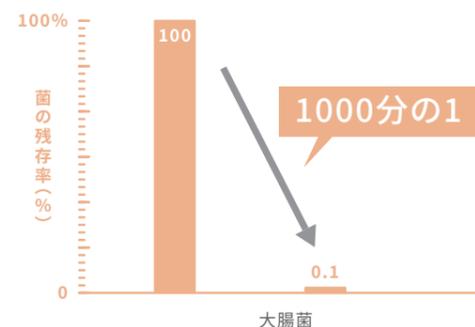
酸化分解力の作用で、菌の外膜や膜構成タンパク質を破壊・活動を停止

試験エビデンス

試験項目: 除菌性

試験方法: 一般社団法人日本衛生材料工業連合会「ウェットワイパー類の自主基準」準用

基準値: 除菌活性値 ≥ 2.0



一定の試験菌数とタンパク汚れを混和してステンレス担体に接種し、専用の拭き取り器具により拭き取って残存菌数を計測し評価。試験品の残存菌数が対照品と比べて1/100以下(除菌活性値2.0以上)になっている場合、除菌性能が「有」と判断されます。



除菌性試験の参考ページとして
https://www.qtec.or.jp/work/20160331_410.html

除菌と抗菌の実地検証

場所: 東京都新宿区内某アパレルショップ店内

箇所: 店内不特定多数が接する部分

計測: 施工前、施工直後、3ヶ月後、6ヶ月後、9ヶ月後、1年後に実施

場所	施工前	除菌効果 施工直後	抗菌効果			
			3ヶ月後	6ヶ月後	9ヶ月後	1年後
カード決済端末	3361	580	696	810	634	244
会計カウンター	3779	457	229	286	465	584
従業員ドアノブ	13726	1384	721	721	1377	440
トイレドアノブ	38854	4264	2122	508	271	1030
作業台	8577	521	628	841	1028	319
試着室カーテン	4549	950	1111	259	790	113

強い接着力で
効果が長続き

今いる菌をリセット

※ATP 拭き取り検査 (A3法) による測定値

FUNCTION

03



抗菌 99%以上 PIAJ認証取得

これから付く菌に抗う、菌を増やさない機能
独自ブランド「菌滅」のテクノロジーを活用

※一般財団法人日本食品分析センター「抗菌性試験」、大腸菌



これまでの抗菌

これまでの抗菌は、薬剤としての抗菌性はあっても、接着させるテクノロジーがなく、洗濯や摩擦で剥がれていました。また、除菌で使われるアルコールなどの薬品で溶けてしまい、日常生活内では効果が続かないものがほとんどでした。



洗濯に弱い
洗濯によって、抗菌剤が剥がれてしまう



摩擦に弱い
使用や掃除の摩擦によって、抗菌剤が剥がれてしまう

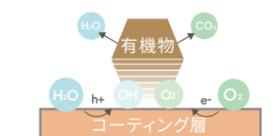


薬品に弱い
アルコールなどの薬品によって、抗菌剤が溶けてしまう

ONE COATINGの抗菌のメカニズム

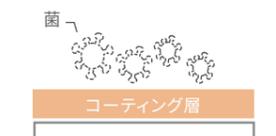
抗菌力

抗菌成分による酸化分解力の作用で、これから付く菌の外膜や膜構成タンパク質を破壊・活動を停止させます。抗菌成分は、光触媒と空気触媒の2つの特徴を合わせ持ち、光が当たらない環境下でも効果が続きます。



1. 酸化分解

コーティング層表面に活発なラジカルによる酸化分解力が発生

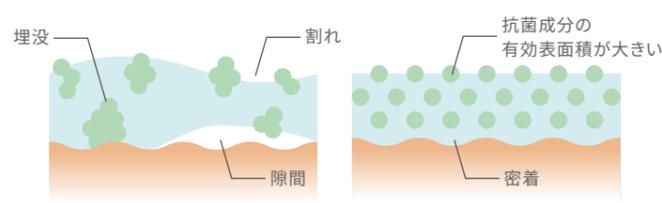


2. 抗菌

酸化分解力の作用で、菌の外膜や膜構成タンパク質を破壊・活動停止させます

接着力

高強度のガラス質薄膜によって、強い接着力を発現します。有機溶剤・有機添加物を含まない完全水系・完全無機のため、耐候性・耐薬品性にも優れます。



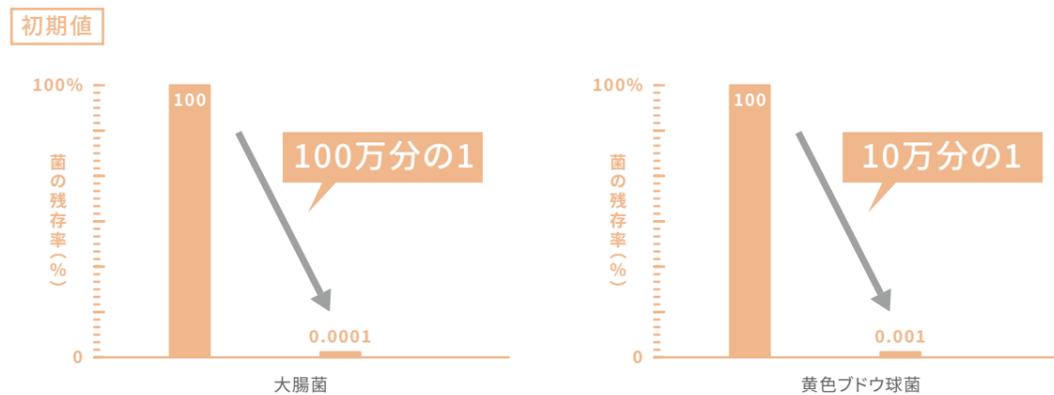
一般的な構造

ONE COATINGの抗菌

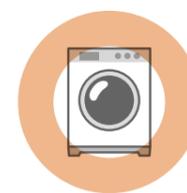
試験エビデンス

試験項目：抗菌性
試験方法：JIS Z 2801、ISO 22196
基準値：抗菌活性値 ≥ 2.0

抗菌加工を施した非繊維製品（プラスチック、金属など）の表面における抗菌効果を評価する試験です。



低減値*



洗濯に強い

洗濯 0回
▼
洗濯 100回
減少なし



摩擦に強い

摩耗 0回
▼
摩耗 100回
減少なし



薬品に強い

完全水系
+
完全無機
▼
耐薬品性



試験方法参照
<https://www.kaken.or.jp/test/search/detail/22>

※機器分析試験法による検証結果

PIAJマークとは？

適切な光触媒製品であることの証明

PIAJマークとは、光触媒工業会が、性能・利用方法等が適切であることを認めた光触媒製品に与える認証マークです。光触媒工業会では光触媒性能を測る物差しとして、JIS試験方法を採用し、多角的な実証、考察を加え一定の性能基準を設けています。



●PIAJの情報参照ページ
<https://www.piaj.gr.jp>
https://www.piaj.gr.jp/member_companies/view?q=member_companies_152



FUNCTION

04



抗ウイルス 99%以上

加工製品の表面に付着したウイルスの数を減少させる機能

独自ブランド「菌滅」のテクノロジーを活用

※一般財団法人日本繊維製品品質技術センター「抗ウイルス性試験」、エンベロープ型ウイルス、ノンエンベロープ型ウイルス

菌とウイルスの違い

菌とウイルスは、全く別のものです。

そのため抗菌効果があるものが、抗ウイルス効果があるとは限りません。

	ウイルス	細菌
構造		
大きさ	0.5μm未満	0.5μm～10μm未満
細胞	ない	ある
増殖方法	宿主の細胞の中で増える	自分で細胞分裂して増える
主な病原体	インフルエンザウイルス(インフルエンザ) コロナウイルス(コロナウイルス感染症) ノロウイルス(感染性胃腸炎[食中毒]) 風疹ウイルス(風疹) など	肺炎球菌(肺炎球菌感染症) 大腸菌(感染性胃腸炎[食中毒]) 結核菌(結核) 破傷風菌(破傷風) など

マスク、花粉、菌、ウイルスの大きさ



ウイルスの2つのタイプ

ウイルスは、大きく分けて、2つのタイプがあります。

脂質性の膜を持つ「エンベロープウイルス」と、それを持たない「ノンエンベロープウイルス」です。

特徴が違うため、抗ウイルス性についても、2つのタイプそれぞれで確認が必要です。

	アルコールの効果	主なウイルス	イラスト	脂質性の膜
エンベロープウイルス	アルコール消毒剤からダメージを受けやすい	インフルエンザウイルス コロナウイルス 風疹ウイルス など		ある
ノンエンベロープウイルス	アルコール消毒剤からダメージを受けにくい	ノロウイルス ロタウイルス ポリオウイルス など		ない

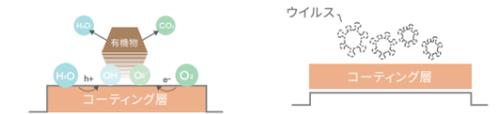
ONE COATINGの抗ウイルスのメカニズム

抗ウイルスカ

抗ウイルス成分による酸化分解力の作用で、ウイルスの外膜や膜構成タンパク質を破壊・活動を停止させます。また、分解対象の選択性がないため、ウイルスの種類に関係なく効果を発揮し、変異による影響もほとんど受けません。光触媒と空気触媒の2つの特徴を合わせ持ち、光が当たらない環境下でも効果が続きます。

接着力

高強度のガラス質薄膜によって、強い粘着力を発現します。有機溶剤・有機添加物を含まない完全水系・完全無機のため、耐候性・耐薬品性にも優れます。

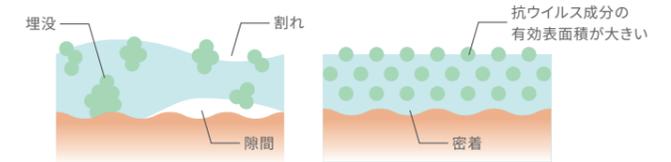


1.酸化分解

コーティング層表面に活発なラジカルによる酸化分解力が発生

2.抗ウイルス

酸化分解力の作用で、ウイルスの外膜や膜構成タンパク質を破壊・活動停止させます。



一般的な構造

ONE COATINGの抗ウイルス

試験エビデンス

試験項目: 抗ウイルス性

試験方法: ISO 21702

基準値: 抗ウイルス活性値 ≥ 2.0

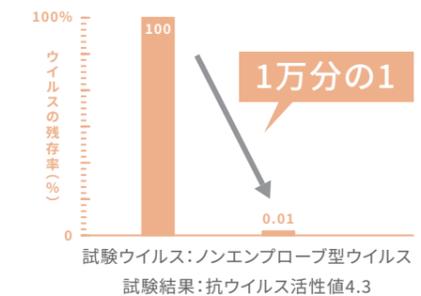
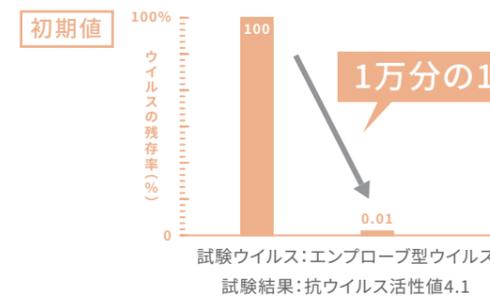


※試験情報参照ページ

<https://www.kaken.or.jp/test/search/detail/80>

抗ウイルス加工品と無加工品それぞれにウイルス液を滴下し、25度24時間静置後のウイルス感染価を測定し評価します。

抗ウイルス加工品の残存ウイルス数が、無加工品と比べて1/100以下(抗ウイルス活性値2.0以上)になっている場合、抗ウイルス性能が「有」と判断されます。



低減値*



洗濯に強い

洗濯100回後も効果の低減は見られませんでした



摩擦に強い

摩擦11000回後も効果の低減は見られませんでした



薬品に強い

完全水系・完全無機のため、耐薬品性があります

※機器分析試験法による検証結果

FUNCTION

05



撥水（布）5級（革）4級

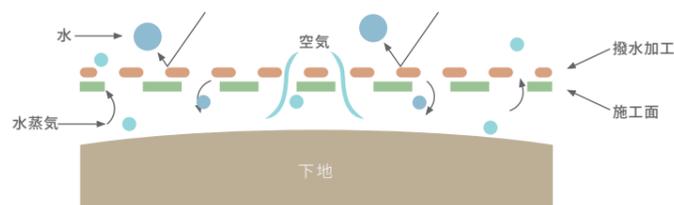
繊維1本1本に巻き付き、水性汚れを弾く撥水力
通気性を残し、下地が蒸れて傷むことを防ぎます。

※(一財)日本繊維製品品質技術センター「撥水性」、布:ウール100%、革:牛革

撥水とは

撥水とは、繊維製品や革の水をはじく性能です。加工剤などで施工面の表面張力を水の表面張力より小さくする事で撥水性能を持たせています。

施工面の素材の隙間は完全にふさがれておらず、空気や粒子の小さい水は通るため蒸れにくい反面、押し込んだり、時間の経過で、水が浸透することがあります。



水をはじくが、小さい粒子のものは通す。
下地側の空気や汗は生地の間から外側へ

試験の内容

試験項目: 撥水性

試験方法: JIS L 1092 スプレー試験

基準値: 2級以上

試験方法

- ①45°に傾けた試験片に水250mlを散布します。
- ②余分な水滴を落とした後、湿潤状態を比較見本と比較して判定します。

撥水等級の内容

等級	試験片の状態
5級	湿潤、水滴がない
4級	湿潤がなく、小さな水滴が付着
3級	小さな水滴状の湿潤
2級	半分程度湿潤
1級	全体的に湿潤



撥水度試験装置

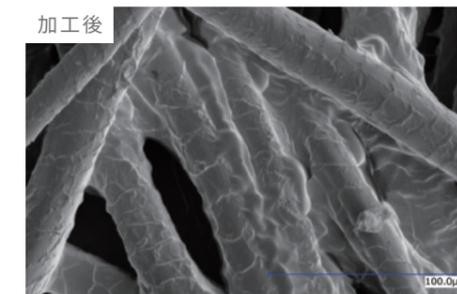


ONE COATINGの撥水のメカニズム

施工面を水性汚れから守りながら、通気性は維持し、風合いそのままにデザインを変えない技術。
見た目には分かりませんが、加工前と加工後の布の繊維を電子顕微鏡で比較してみると、よく分かります。



繊維の中に汚れや臭いが侵入すると、簡単には取り除けません。繊維の中で雑菌が繁殖し、黄ばみや臭いの原因になります。



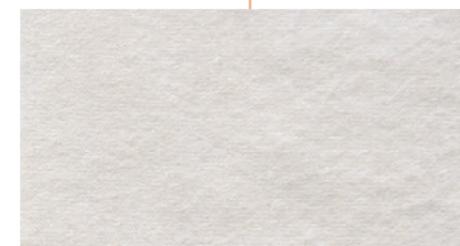
繊維1本1本にコーティングを巻き付け、汚れや臭いが繊維の中に侵入することを防ぎます。繊維同士の隙間を埋めないで、通気性を残し、風合いの変化を抑えます。

サンプル

代表的な3種類の素材で、ONE COATINGのサンプルを掲示します。
左側半面が未加工、右側半面が加工済となっています。水性汚れの定着度合いを表す汚れ実験を行っています。
コーティング加工による風合いの変化や、効果を比較ください。

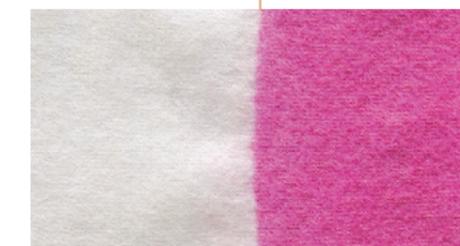
汚れ実験の液剤

顔料



①ウール(羊毛) 100%

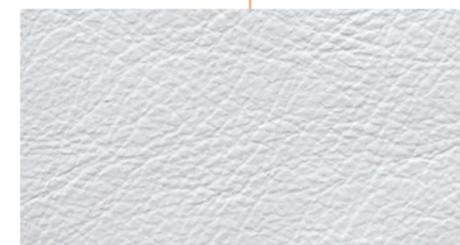
実験前



①ウール(羊毛) 100%

実験後

染料



②革(牛革)



②革(牛革)

コーヒー



③ラグ

加工済

未加工



③ラグ

加工済

未加工



※参考ページ
<https://www.kaken.or.jp/test/search/detail/149>

FUNCTION

06



撥油（布）6.5級（革）6.5級

繊維1本1本に巻き付き、油性汚れを弾く撥油力

通気性を残し、下地が蒸れて傷むことを防ぎます。

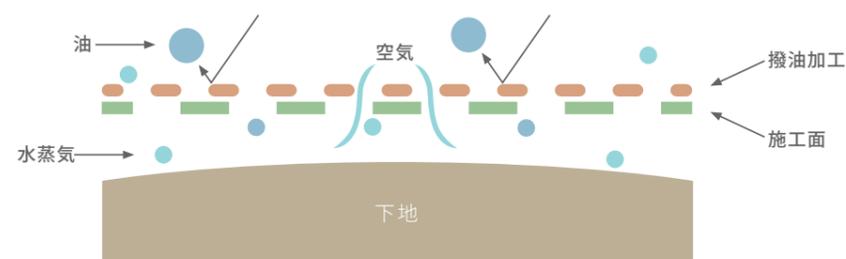
※布：(一財)日本繊維製品品質技術センター、布：ウール100%
革：(一財)ポーケン品質評価機構「撥油性」、革：牛革

撥油とは

撥油とは、繊維製品や革の油性汚れをはじく機能です。

加工剤などで、施工品の表面張力を油の表面張力より小さくする事で、撥油性を持たせます。

施工面の素材の隙間は完全にふさがれておらず、空気や粒子の小さい水は通るため蒸れにくい反面、押し込んだり、時間の経過で、油が浸透することがあります。



油をはじくが、小さい粒子のものは通す。
下地側の空気や汗は生地の間から外側へ

試験の内容

試験項目：撥油性

試験方法：AATCC118

基準値：4級以上

撥油等級の内容

撥油等級	試験液	表面張力(dcn/cm)
8級	ヘプタン	19.5
7級	n-オクタン	21
6級	n-デカン	24
5級	n-ドデカン	24.5
4級	n-テトラデカン	27
3級	n-ヘキサデカン	29

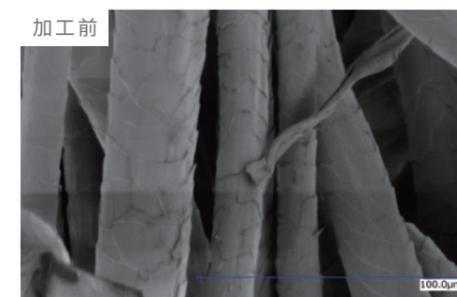
それぞれに異なった表面張力を持つ一連の炭化水素化合物系の試験液(油剤)による対濡れ性を測定する方法。撥油性の等級は、表面が濡れない最も高い試薬の等級で表します。

油剤は1から8までの等級で区分されており、8級が最も高い等級(最も高い撥油性)です。

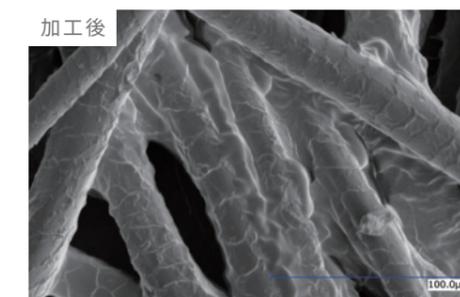
ONE COATINGの撥油のメカニズム

繊維を油性汚れから守りながら、通気性は維持し、風合いそのままにデザインを変えない技術。

見た目には分かりませんが、加工前と加工後の布の繊維を電子顕微鏡で比較してみると、よく分かります。



繊維の中に汚れや臭いが侵入すると、簡単には取り除けません。繊維の中で雑菌が繁殖し、黄ばみや臭いの原因になります。



繊維1本1本にコーティングを巻き付け、汚れや臭いが繊維の中に侵入することを防ぎます。繊維同士の隙間を埋めないで、通気性を残し、風合いの変化を抑えます。

サンプル

代表的な3種類の素材で、ONE COATINGのサンプルを掲示します。

左側半面が未加工、右側半面が加工済となっています。油性汚れの定着度合いを表す汚れ実験を行っています。コーティング加工による風合いの変化や、効果を比較ください。

汚れ実験の
液剤

油



①ウール(羊毛) 100%

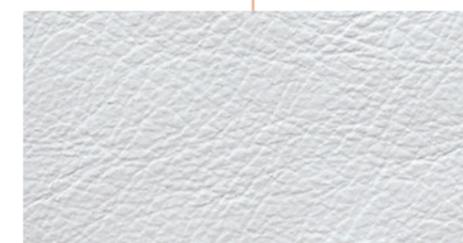
実験前

実験後

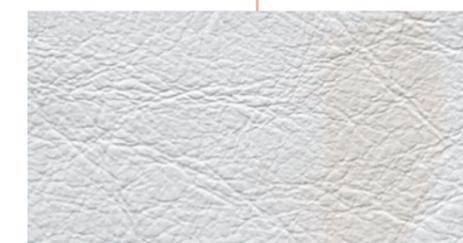


①ウール(羊毛) 100%

油

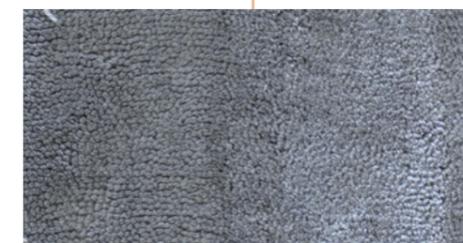


②革(牛革)



②革(牛革)

油



③ラグ

加工済

未加工



③ラグ

加工済

未加工

FUNCTION

07



耐摩耗 3倍

見えないコーティングの衣を纏い、摩耗に強くなる機能
アイテムの寿命を延ばす、サステナブルテクノロジー

※(一財)日本繊維製品品質技術センター「摩耗強さ試験」、布:ウール100%

耐摩耗とは

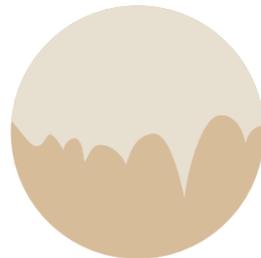
家具や衣料などのアイテムは、生活活動の中で生じる摩耗によって、擦り切れや破れ、変色などが発生します。摩耗に対する強度を高めることで、これら問題を軽減し、アイテムの寿命を延ばす機能が「耐摩耗」です。



擦り切れ



破れ



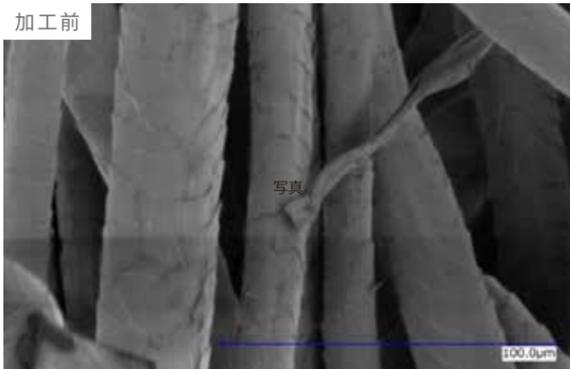
変色

ONE COATINGの耐摩耗のメカニズム

見えないコーティングの衣を繊維1本1本に纏わせ、摩耗で傷つくことを軽減します。

見た目には分かりませんが、加工前と加工後の布の繊維を電子顕微鏡で比較してみると、よく分かります。

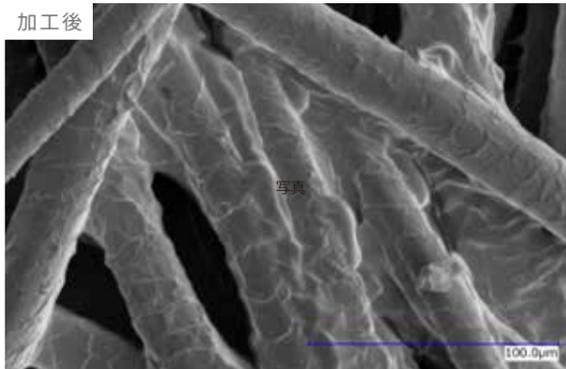
加工前



写真

摩耗で直接繊維が傷つけられるので、糸切れが発生しやすくなります。

加工後



写真

繊維1本1本にコーティングが巻き付き、保護膜を形成します。保護膜によって繊維が守られることで、摩耗に強くなります。

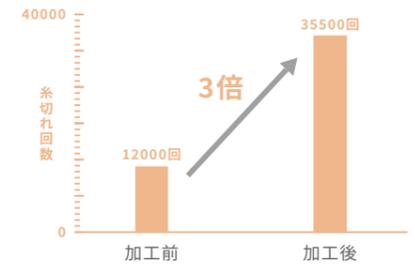
試験エビデンス

試験項目: 摩耗強さ

試験方法: JIS L 1096 E法(マーチンデール法)

摩耗強さ試験

擦られる動作に対して、どれだけ耐久性を持っているかを計る試験です。生地が擦り切れるまで(糸切れまで)の強度を測定します。



コーティングによって、
摩耗に対する強度が3倍に。
アイテムの寿命が延びる。

試験方法

- ① 試験片を摩耗試験機の試料ホルダーに取り付けます。
- ② 標準摩擦布を摩耗試験機の摩擦台に取り付け、その上に試料ホルダーをのせ押圧荷重を加え多方向に摩擦します。
- ③ 試験片の糸が2本以上切れたとき等を、摩擦を終了するエンドポイントとして判定します。



※試験情報参照ページ

https://www.boken.or.jp/find_tests/textile_general_performance/physical_performance/1269/

サステナブルを実現するアンチエイジング・テクノロジー

ONE COATINGを行うことによって、下記の2つの効果が期待できます。



1. アイテムの保護

摩耗などからアイテムを保護する
耐摩耗、硬度、耐酸



2. 機能をプラス

必要な機能をアイテムに追加する
消臭、除菌、抗菌、抗ウイルス、
撥水、撥油、防ダニ、防虫

この「保護+機能」によって、アイテムの劣化スピードを1/3に抑え、長持ちさせる技術は、サステナブルを実現するアンチエイジング・テクノロジーとして活用されています。

FUNCTION

08



防ダニ 80.5%

ダニを寄せ付けない忌避効果を加える機能
約3年分の時間経過後も73.3%の効果を維持。

※(株)ピアブル「侵入阻止法忌避試験」、ヤケヒョウヒダニ

防ダニと除ダニの違い

除ダニは、既にいるダニを、薬剤などを使って駆除(殺虫)することを言います。

防ダニ(忌避)は、ダニを寄せ付けないことを言います。
ダニは、死骸やフンもアレルギーの原因になるため、
ダニが入らないよう「防ダニ」することが大切です。



除ダニ

除ダニ対策では、ダニの死骸
やフンが残ってしまうので、
アレルギーの原因になる



防ダニ

防ダニ対策では、そもそも
ダニが近寄らないようにするので、
アレルギーの原因になりにくい

試験エビデンス

試験項目:防ダニ性

試験方法:JIS L 1920 侵入阻止法忌避試験

供試虫:ヤケヒョウヒダニ

基準値:忌避率 \geq 50%

シャーレ(大)にダニ1万匹を撒き、シャーレ(小)に防ダニ加工品または未加工品を入れ、中央部にダニの餌を置きます。

そして、シャーレ(小)をシャーレ(大)の中央部におきます。

24時間静置後、シャーレ(小)の中に誘引された生存ダニを計数し、忌避率を算出します。



忌避率(%)=(未加工品への侵入ダニ数-防ダニ加工品への侵入ダニ数)/未加工品への侵入ダニ数 \times 100%
※侵入阻止法試験の参照ページ:https://www.boken.or.jp/find_tests/functionality/cleanliness/1227/

試験結果



約3年分の
時間経過



基準値50%を
大きく上回る

FUNCTION

09



防虫 86.7%

虫食いの原因となる衣類害虫を寄せ付けない機能
強い接着力で簡単に剥がれず、効果が続きます。

※(株)ピアブル「喫食阻害性試験」、ヒメカツオブシムシ幼虫

防虫と殺虫の違い

殺虫は、既にいる虫を、薬剤などを使って駆除(殺虫)することを目的とします。

防虫は、原因となる虫を寄せ付けないこと(忌避、喫食阻害)を目的とします。

衣類害虫の侵入経路



干した洗濯物から室内侵入



外出時に服に付いて室内侵入



花壇や生け花から室内侵入

とても小さな衣類害虫は、一度発生してしまうと、その駆除、対策は大変

寄せ付けないことが大切

試験エビデンス

試験項目:防虫性

試験方法:喫食阻害性試験

〈対象虫種〉ヒメカツオブシムシ幼虫

基準値:喫食阻害率 \geq 50%

ガラスシャーレに、試料を置き、その上に供試虫を入れます。25°C、湿度75%の環境下で静置し、2週間後に試料の喫食量と供試虫の生死を確認し、喫食阻害率を算出します。



試験結果

喫食阻害率 86.7% **基準値50%を上回る**

FUNCTION

10



抗かび 99%以上

カビの生育を抑制する機能

強い接着力で簡単に剥がれず、効果が続きます。

※一般財団法人カケンテストセンター「抗かび性試験」、アオカビ、クロカビ

菌とカビの違い

細菌とカビは全く異なる生物です。単細胞生物である細菌は、生きるための最小限の機能を1つ1つの細胞に持っているため、増殖方法は単純な二分裂です。

対して、様々な形態や機能を持つ多細胞生物であるカビは、増殖方法は専用の細胞を作るなど複雑です。

そのような特徴から、除菌・抗菌剤がカビには効かなかったり、カビが死滅する温度で細菌は生き延びたりします。

	カビ	細菌
光学顕微鏡像		
誕生	約10億年前	約40億年前
基本構造	多細胞生物	単細胞生物
種類	青カビ、コウジカビなど	大腸菌、サルモネラ菌など
大きさ	2-10マイクロメートル	0.5~5マイクロメートル

抗カビと除カビの違い

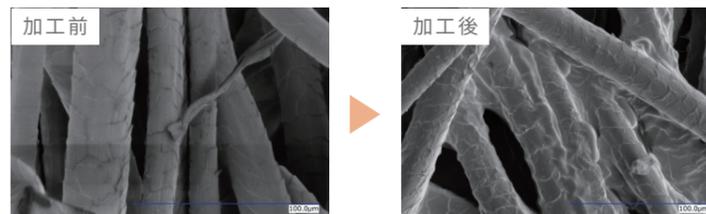
除カビは、既に発生しているカビを、薬剤などを使って取り除くことを言います。抗カビは、新たなカビの発生、生育、増殖を抑制することを言います。カビは菌と違い、根を張り、発育する生物なので、除カビは素地を傷めることは避けられません。家具では、そもそもカビが発生しないようにする「抗カビ」が必要です。



ONE COATINGの抗かびのメカニズム

抗かび成分を含む透明な膜が、繊維1本1本を包み込んで密着し、かび等の発生を抑制します。

洗濯などの摩耗でも、簡単に剥がれずに、効果が続きます。



試験エビデンス

試験項目：抗かび性

試験方法：JIS L 1921(抗かび性定量試験)

〈対象かび種〉クロコウジカビ アオカビ クロカビ 白癬菌

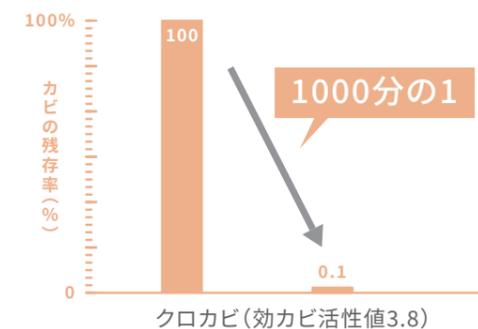
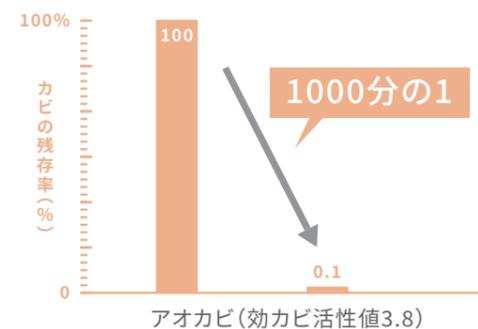
基準値：対象かび2種以上で抗かび活性値 ≥ 3.0

対象かび4種のうち、使用状況に応じて2種以上を選択し試験。耐久性確認のため、品目別に定められた洗濯処理後の試験も実施。

抗かび加工品と無加工品それぞれにカビ胞子液を滴下し、25度42時間培養後、ATP量を求め、抗かび活性値を算出します。

インテリア製品等の場合、対象かび2種以上で、抗かび活性値が3.0以上で、抗かび性が「有」と判断されます。

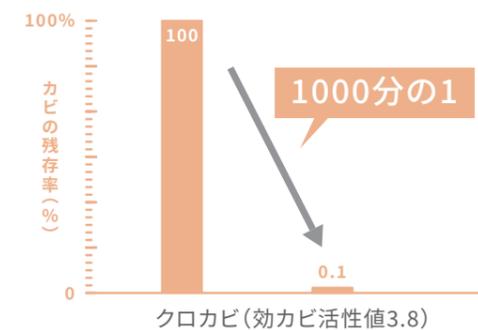
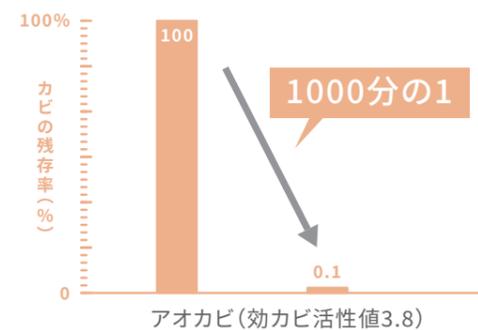
初期値



洗濯5回後

簡単に剥がれない強い接着力

低減値



洗濯による低減率 0%

FUNCTION

11



硬度

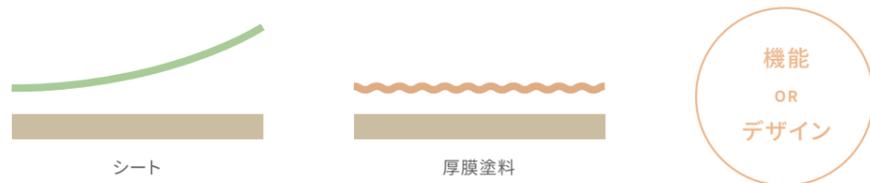
物質表面に傷や圧痕が付きにくくする機能

木やガラス、石などの表面硬度を高めることで、美観を維持します。

※素材によって効果が異なるため、サンプル加工にて提案します。

これまでの硬度対策

これまでの硬度を高める対策は、シートを貼ったり、厚膜塗料を塗ったりする方法が採られていました。効果が期待できる反面、見た目が大きく変わってしまい、デザイン性を損ねる特徴がありました。



ONE COATINGの硬度

コーティングの技法である、なるべく見た目を変えず、機能を追加、向上させることを目指します。

木やガラス、石など、傷が付きやすく目立つ素材に対して、デザイン性を損ねずに表面硬度を高めます。

なお、シートや塗装と違い、厚みがある層を作らないので、落下などの強い衝撃に対する硬度は目的にしていません。



硬度の提案方法について

硬度は、施工面の素材によって、使用する液剤や施工方法が変わります。

また、その効果の発現性も、素材によって大きく異なります。

そのため、検討素材をお送りいただき、サンプル加工した実物で、硬度の確認や検証を行います。



FUNCTION

12



耐酸

大理石の輪ジミや汚れを軽減する機能

酸性に弱い大理石の耐酸性を高めることで、美観を維持します。

※素材によって効果が異なるため、サンプル加工にて提案します。

大理石の特徴

大理石は、結晶化した炭酸カルシウムのため、酸にとっても弱いという特徴があります。

そのため、ワインや柑橘果汁などが大理石に触れると、直ぐにシミになってしまいます。

大理石は、その繊細さと、細かな空隙部を多く含む組成の特徴から、美観維持が難しい素材と言われています。



ONE COATINGの耐酸

細かな穴が無数にあいている大理石では、表面に耐酸皮膜を作るだけでは不十分です。

一定の深さまでじっくり薬剤を染み込ませて耐酸層を形成し、表面に強い耐酸皮膜を作る必要があります。

この耐酸層と耐酸皮膜を二重に構成することで、大理石の輪ジミや汚れを軽減することができます。

ONE COATINGの中で、最も時間と手間、技術が必要となるコーティングです。



耐酸の提案方法について

耐酸は、大理石の種類によって、施工の可否、施工方法が決まります。

また、その効果の発現性も、大理石の種類によって大きく異なります。

そのため、検討素材をお送りいただき、サンプル加工した実物で、耐酸性の確認や検証を行います。



汚れ、ゴミ、ダニ、菌などを洗い流す
家具のクレンジング技術

ONE CLEANING

ただ水で洗うだけでなく、汚れに合わせた専用洗剤、
汚れを浮かび上がらせる超音波洗浄機など、再び綺麗を取り戻す
プロ品質を提供します。



プロ用リンサークリーナー

布製の家具を、丸ごと水洗いする専用機械。豊富な水と圧力で、強い洗浄力を持つプロ用リンサークリーナーは、奥深くまで洗浄が届き、汚れだけでなく、ゴミ、菌やダニを洗い出します。

日常清掃、家庭用機械では真似できない、プロのクレンジングを実現する専用の機械です。



リンサークリーナー



施工風景

超音波洗浄機

しつこい汚れを、超音波の振動で浮かび上がらせて洗浄する、シミ抜き機。ファッションのシミ抜きのプロが使う専用機械です。

生地を傷めず、強い洗浄力を適える超音波洗浄を、家具のクレンジング技術として採り入れています。



専用洗剤

日常生活の中のあらゆる汚れが付着する家具。

水性、油性など、汚れに合わせた洗剤の選定が重要です。専用機械と専用洗剤とを駆使して、家具に付いたしつこい汚れを洗い落とします。



専用洗剤

ONE CLEANINGの提供方法

- ① 出張クレンジング** 作業員が現地に伺い、現地で家具をクレンジングします。動かせない、数が多い、大きい家具の場合に提案。
費用・・・施工費+出張費+諸経費 対応可能エリア・・・関東近郊



スタッフ



クレンジング

- ② 引取クレンジング** 家具を弊社作業場で引取、クレンジングを行って、お戻しします。数が多い、現地施工不可の場合に提案。
費用・・・施工費+配送費 対応可能エリア・・・関東近郊



梱包・搬出・配送便



クレンジング



配送・搬入・設置

- ③ 宅配クレンジング** 家財宅急便を使って、家具を引取、弊社作業場でクレンジングを行ってお戻しします。数が少ない、小さい家具の場合に提案。
費用・・・施工費+宅配費 対応可能エリア・・・全国(一部地域を除く)



梱包・搬出・配送



クレンジング



搬入・開梱・設置

特典

① ONE COATING 済み家具のクレンジング料金割引

新品時、またはメンテナンス時にONE COATINGを行った家具は、クレンジング料金を割引価格で対応いたします。

※施工証明書のご提示並びに施工証明シールが貼られた家具に限ります。

② クレンジングとONE COATINGのセット割引

クレンジングとONE COATINGをセットで申し込みいただく家具は、セット割引で対応いたします。

キズを目立たなくしたり、カラーリングや
張り替えで綺麗に補修する再生技術

ONE REPAIR

職人の再生技術で、家具を甦らせます。

部分補修、お色直し、模様替えなど、様々なリペアを用意。

マイナスをプラスに変える技術にこだわっています。



リペアの種類

① 塗装

タッチアップ

部分的な塗装によって、気になるキズや汚れを目立たなくします。1点1点、調色技術で色を合わせ、違和感なく仕上げます。補修技術は経験と知識が必要で、自社の職人が対応しています。



タッチアップイメージ

全体塗装

全体を再塗装することで、文字通りお色直しをします。手間を惜まず時間をかけて薄く塗り重ねることで、より自然な仕上がりを目指します。最後に独自のコーティングを行うことで、塗装を保護し、更に艶や機能をプラスします。



全体塗装イメージ

② 張り替え

家具を張り替えることで、新規に模様替えをします。クッションや中綿を補充することで、座り心地も復旧します。

独自の菌滅技術で、目に見えない菌、ウイルス、ダニ、臭いもリセットします。



張り替えイメージ

ONE REPAIRの提供方法

① 出張リペア

作業員が現地に伺い、現地で家具をリペアします。動かせない、数が多い、大きい家具の場合に提案。
費用・・・施工費+出張費+諸経費 対応可能エリア・・・関東近郊



② 引取りリペア

家具を弊社作業場に引取、リペアを行って、お戻しします。数が多い、現地施工不可の場合に提案。
費用・・・施工費+配送費 対応可能エリア・・・関東近郊



③ 宅配リペア

家財宅急便を使って、家具を引取、弊社作業場でリペアを行ってお戻しします。数が少ない、小さい家具の場合に提案。
費用・・・施工費+宅配費 対応可能エリア・・・全国(一部地域を除く)





ONE DAY CARE

家具専用ケアスプレー

家具を傷めない、高品質で、オールインワンの機能。
 広範囲を少ない力で連続噴霧できる
 蓄圧式ミストスプレーを採用。
 インテリアに溶け込むよう、デザインにもこだわりました。

3 家具に必要な機能を1本に集約

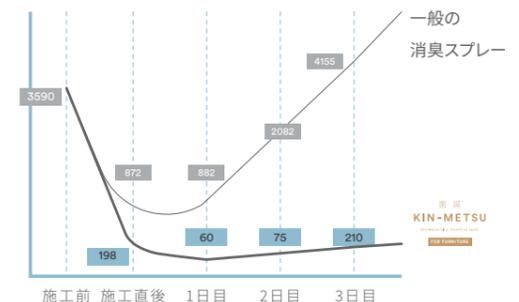
菌、ウイルス、カビ、臭いと、家具のケアに必要な機能をオールインワンで1本に集約。エビデンスは日本国内の第三者機関で取得。

取得エビデンス
 消臭 99%以上 除菌 99%以上 抗菌 99%以上
 抗ウイルス 99%以上 抗カビ 99%以上 白癬菌(水虫) 99%以上



4 効果が長続き

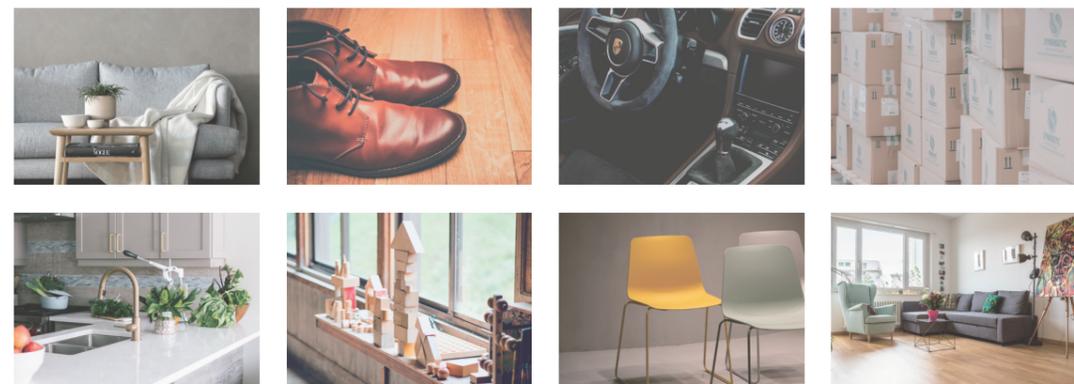
有効成分が揮発せず、留まるので、効果が長続きします。既についた菌や臭いのリセットだけでなく、これから付く菌や臭いの予防効果にも優れている点が特徴です。



実証テスト ※ATP拭き取り検査による測定値

5 各業界のプロに選ばれたケア用品

品質と安全性から、家具、ファッション、靴、車、子供用品、伝統工芸など、様々な業界のプロに選ばれているケア用品です。



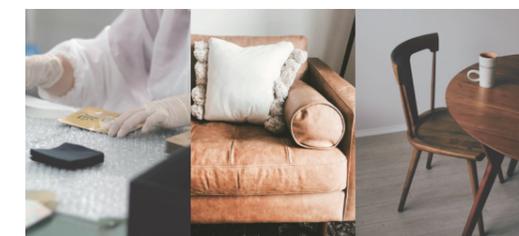
6 デザイン

インテリアの1点として、ボトルデザインにもこだわりました。広範囲を少ない力で連続噴霧できる蓄圧式ミストスプレーを採用。



7 サステナブル・SDGs

工場生産を行わず、手作り生産。幅広い雇用の創出につなげます。素材を傷めないテクノロジーで、モノの長寿命化を支えます。廃棄される家具を減らし、環境・資源を守ります。メンテナンス、ケア用品の分野から、その実現を目指します。



ケアスプレーの特徴

1 家具を傷めない

アルコール0、塩素0、界面活性剤0で、家具を傷める成分が含まれていません。革をはじめ、あらゆる素材に使えます。



アルコールなど市販の除菌スプレーでシミができた革製品

2 高品質

感染対策のプロが開発した家具専用のケアスプレーです。医療機関をはじめ、様々なシーンで採用された「菌滅」の技術を採用しています。



ONE MONTH CARE

レザー家具用クレンジングシート

天然成分・ソルベントフリー・水性で
革に優しいクレンジング液剤。
高い洗浄力と保湿・栄養補給で、
革のコンディションを良好に保ちます。
お手入れに慣れていない人も扱いやすいシートタイプ。



クレンジングシートの特徴

1 天然成分

オリーブオイル、ホホバオイル、オレンジオイル、キャスターオイルなど天然成分にこだわった配合。ナチュラルクレンジングで、革に優しい。オレンジオイル配合なので、爽やかな柑橘系の香り。溶剤の臭いが苦手な人でも安心して使えます。



2 ソルベントフリー(有機溶剤不使用)

色落ちの原因になる溶剤(ソルベント)を不使用。革のお手入れに慣れていない人でも扱いやすいのが特徴です。



3 水性

液剤がサラサラしていて、使用後もベタつかずスツキリ。低刺激なので、革にも安心して使用できます。



4 保湿と栄養補給

革への栄養補給効果が高いホホバオイルを使用。保湿によって潤いを与え、革のカサつきを予防します。



5 高い洗浄力

水性汚れも、油性汚れも、幅広い汚れに対応。皮脂(油分)や汗(塩分)の汚れもしっかり落とします。



6 シートタイプ

ウェットワイパー方式なので、シートを取り出して、拭くだけ。使い終わったら、そのままゴミ箱に捨てて、クレンジング完了。



7 サステナブル・SDGs

工場生産を行わず、手作り生産。幅広い雇用の創出につながります。素材を傷めないテクノロジーで、モノの長寿命化を支えます。廃棄される家具を減らし、環境・資源を守ります。メンテナンス、ケア用品の分野から、その実現を目指します。



ONE YEAR CARE

レザー家具用コーティングシート



拭くだけでイージーケアを叶える
レザー家具用コーティングシート。
透明の見えない衣で家具を守り、さらに必要な機能を追加。
簡単セルフを実現した、プロ品質のケア用品です。

コーティングシートの特徴

1 イージーケア

1年に1回の使用で、日々の掃除、汚れ落としが簡単に。ONE COATINGの技術を活用して開発された、新しいケア用品です。



2 保護力

透明の見えない衣で包み込み、キズや汚れから家具を守ります。保護膜によってガードされることで、家具が長持ちします。



3 機能性

家具に、撥水、撥油、耐摩耗、抗カビの機能をプラス。必要な機能が追加されることで、耐久性が高まり、綺麗が続きます。

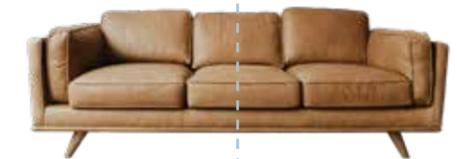


4 見た目が変わらない

風合いや触り心地を変えないので、デザイン性を損ねません。見た目を変えないので、特別な技術が要らず、誰でも簡単に施工できます。

施工前

施工後



5 効果が長続き

ONE COATING特有の接着力で、その保護力、機能性が長続きます。高頻度にケアを行う必要がないので、素材を傷めることもありません。

POINT 1 接着力

確かなエビデンスのもと、
独自配合の液剤を使用。

POINT 2 保護力

家具に、撥水、撥油、耐摩耗、
抗カビの機能をプラス。

6 シートタイプ

ウェットワイパー方式なので、シートを取り出して、拭くだけ。使い終わったら、そのままゴミ箱に捨てて、コーティング完了。



7 サステナブル・SDGs

工場生産を行わず、なるべく人の手で作れるように商品開発しています。安心と雇用を支え合う、サステナブルな仕組みづくりを、ケア用品の分野からも目指します。

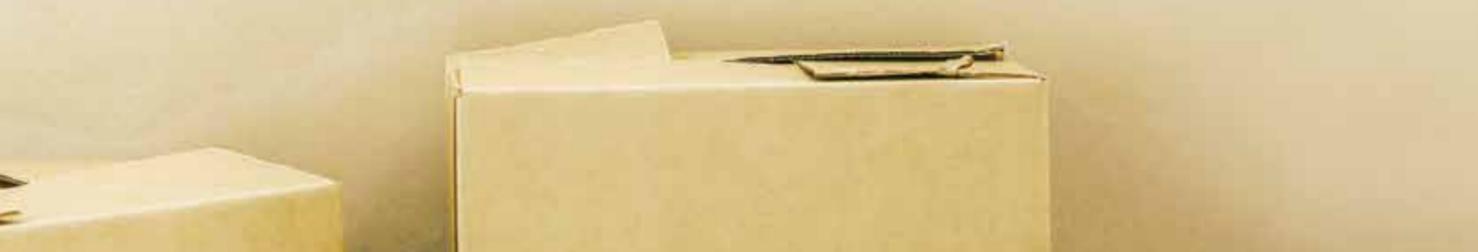


WAREHOUSE / STORAGE

商品を届けたり、サービスを支える重要なリソースである倉庫物流。

あらゆるシーン、あらゆる要望に応えられる、多彩な提案が可能です。

ただ保管する、ただ配送するだけではない、新しい倉庫物流サービスをお届けします。



都心大型物流倉庫

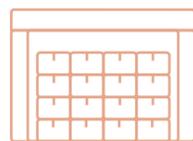
東京都港区内の延床面積10000㎡の物流倉庫を拠点にしています。

都心近接の利便性、空路・海路・陸路から見た好立地、物流拠点の強みを活かした提案が可能です。



保管

シーンや要望に合わせて、固定とスポットの2形態を用意。物流倉庫なので、保管だけでなく、様々な複合メリットが考えられます。加工を伴う一定期間以内の保管は、無料で提供しています。



固定保管
1坪・1月単位で保管料を算出
長期的な保管や、保管量が一定の方向け



スポット保管
1パレット・1期単位で保管料を算出。一時的な保管や、保管量の増減が多い方向け

デバンニング

輸入品をコンテナごと荷受けし、商品を取り出す作業を承ります。港から好アクセスで、十分な敷地面積があり、作業体制も整っています。デバンニングから配送まで最短ルートで繋げることで、コスト、時間、労力を最適化します。

ワンストップ



中継地利用

都心近接の大型物流倉庫の強みを活かし、中継地利用を勧めています。大型車両で長距離を運び、小型車両に積み替えて納品することで、合理的な配送が可能です。納品日程の調整場にもなるので、特にコンラクト案件での配送リスク軽減に役立ちます。

長い距離を大きく運ぶ



10tトラックで配送

短い距離を小さく運ぶ



2tトラック2台でビストン配送

付加価値

これまでの保管、配送だけの倉庫物流とは違う、新しいサービスを提供します。補修や検品など、ワンストップサービスで、コスト、時間、労力を低減させる仕組み。さらに、コーティングなどのサービスで、経済性、独自性、社会性をプラスする仕組み。

今までのイメージ



ただ保管・配送するだけ

1Line



保管・配送の過程で、経済性、独自性、社会性をプラスする

チャーター便

ほぼ全ての種類の運送と関わる倉庫物流施設の強みを活かした多彩な提案が特徴です。商品、場所、大きさ、作業の有無など、条件によって最適な運送方法は毎回変わります。選択肢の広さが、運送の最適化を可能にします。

今までのイメージ

運送会社と個別契約、選択肢が狭い。常に最適な方法が採れるとは限らない。

1Line

様々な運送会社が乗り入れている倉庫物流施設のネットワークで、選択肢が広く、最適な運送を選べる。

路線便

ほぼ全ての路線便の提案が可能です。チャーター便以上に、案件ごとに最適な路線便が変わるのが特徴です。路線便を積極的に活用することで、これまで出来なかった新しいサービスの可能性が生まれます。

今までのイメージ

路線便会社と個別契約、選択肢が狭い。常に最適な方法が採れるとは限らない。

1Line

様々な路線便が出入りしている倉庫物流施設で、選択肢が広く、最適な路線便を選べる。

家財宅急便

梱包、搬出入、配送、設置、残材処理を、全国、1点から行えるのが家財宅急便の特徴です。補修が必要な家具の引き取り、サンプル品の配送など、全て1Line手配で承ります。アフターメンテナンスなど、チャーター便や一般の路線便では実現できない提案が可能です。

搬出ルート



搬入ルート



ONE COATING エビデンス

消臭 99%以上	
試験機関	一般財団法人カケンテストセンター
試験方法	SEKマーク繊維製品認証基準 臭気成分減少率(2時間)
試験結果	初期値 99%以上(アンモニア臭) 低減値 洗濯100回後 99%以上(低減率0%) 摩擦11000回後 99%以上(低減率0%)

除菌 99%以上

試験機関	一般財団法人日本繊維製品品質技術センター
試験方法	JIS L 1902 準用 除菌性試験
試験菌種	大腸菌、黄色ブドウ球菌
試験結果	除菌活性値3.2

抗菌 99%以上

試験機関	一般財団法人日本食品分析センター
試験方法	JIS Z 2801 抗菌性試験
試験菌種	大腸菌、黄色ブドウ球菌
試験結果	大腸菌 抗菌活性値6.0 黄色ブドウ球菌 抗菌活性値5.1
認証取得	PIAJ認証(光触媒工業会(登録番号2021-0001))
耐光試験	JIS L 0842 第3露光法にて布及び革素材で 影響がないことを確認

抗ウイルス(エンベロープ型) 99%以上

試験機関	一般財団法人日本繊維製品品質技術センター
試験方法	ISO 21702
試験ウイルス	エンプロープ型ウイルス
試験結果	抗ウイルス活性値4.1

抗ウイルス(ノンエンベロープ型) 99%以上

試験機関	一般財団法人日本繊維製品品質技術センター
試験方法	ISO 21702
試験ウイルス	ノンエンプロープ型ウイルス
試験結果	抗ウイルス活性値4.3

耐摩耗 3倍

試験機関	一般財団法人日本繊維製品品質技術センター
試験方法	JIS L 1096 E法(マーチンデル法) 摩耗強さ試験(糸切れまでの回数)
供試素材	布(ウール100%)
試験結果	加工前 12000回 加工後 35500回(≒3倍)

撥水 5級(布)	
試験機関	一般財団法人日本繊維製品品質技術センター
試験方法	JIS L 1092 スプレー試験
供試素材	布(ウール100%)
試験結果	加工前 3級 加工後 5級

撥水 4級(革)

試験機関	一般財団法人ポーケン品質評価機構
試験方法	JIS L 1092 スプレー試験
供試素材	革(牛革)
試験結果	加工前 3級 加工後 4級

撥油 6.5級(布)

試験機関	一般財団法人日本繊維製品品質技術センター
試験方法	AATCC 118 撥油性試験
供試素材	布(ウール100%)
試験結果	加工前 3級未満 加工後 6.5級

撥油 6.5級(革)

試験機関	一般財団法人ポーケン品質評価機構
試験方法	AATCC 118 撥油性試験
供試素材	革(牛革)
試験結果	加工前 0級 加工後 6.5級

防ダニ 80.5%

試験機関	株式会社ピアブル
試験方法	JIS L 1920 侵入阻止法忌避試験
供試ダニ	ヤケヒョウヒダニ
試験結果	初期値 忌避率 80.5% 低減値 3年相当経年負荷後 忌避率 73.3%(低減率9%)

防虫 86.7%

試験機関	株式会社ピアブル
試験方法	喫食阻害性試験
供試虫	ヒメカツオブシムシ幼虫
試験結果	喫食阻害率 86.7%

抗かび 99%以上

試験機関	一般財団法人カケンテストセンター
試験方法	JIS L 1921 吸収法
供試カビ	アオカビ、クロカビ
試験結果	初期値 アオカビ 抗かび活性値3.8 クロカビ 抗かび活性値3.5 低減値 洗濯5回後 アオカビ 抗かび活性値3.8(低減率0%) クロカビ 抗かび活性値3.5(低減率0%)

CARE SPRAY エビデンス

消臭 99%以上	
試験機関	一般財団法人日本繊維製品品質技術センター
試験方法	SEKマーク繊維製品認証基準 臭気成分減少率(2時間)
試験結果	99%以上(アンモニア臭)

除菌 99%以上

試験機関	一般財団法人日本繊維製品品質技術センター
試験方法	JIS L 1902 準用 除菌性試験
試験菌種	大腸菌、黄色ブドウ球菌
試験結果	除菌活性値2.3

抗菌 99%以上

試験機関	一般財団法人日本食品分析センター
試験方法	JIS Z 2801 抗菌性試験
試験菌種	大腸菌、黄色ブドウ球菌
試験結果	大腸菌 抗菌活性値5.9 黄色ブドウ球菌 抗菌活性値4.4

抗ウイルス(エンベロープ型) 99%以上

試験機関	一般財団法人日本繊維製品品質技術センター
試験方法	ISO21702
試験ウイルス	エンプロープ型ウイルス
試験結果	抗ウイルス活性値4.9

抗ウイルス(ノンエンベロープ型) 99%以上

試験機関	一般財団法人日本繊維製品品質技術センター
試験方法	ISO21702
試験ウイルス	ノンエンプロープ型ウイルス
試験結果	抗ウイルス活性値2.9

抗かび 99%以上

試験機関	一般財団法人カケンテストセンター
試験方法	JIS L 1921 吸収法
供試かび	クロカビ、白黴菌
試験結果	抗かび活性値3.1(クロカビ) 抗かび活性値2.3(白黴菌)

※エビデンスとして掲載するこれら試験結果は、各試験機関で定められる供試素材または弊社が定めた供試素材を、記載の試験機関に提出し、記載の試験方法で試験が実施され、その結果として弊社に提出された試験結果報告書等を、まとめたものです。

※全ての素材、アイテム等に対して、本試験結果と全く同じ効果、品質を発現することを保証するものではありません。

※全ての臭い、菌、ウイルス、汚れ、摩耗、ダニ、虫、かび等に対して、効果を保証するものではありません。

※その他、個別に定めるONE COATING、ケア用品等の注意、免責事項等を参照ください。



株式会社1Line

会社名	株式会社1Line	電話	03-6436-7890
代表者	眞鍋豊洋	メール	info@1line.co.jp
営業時間	9:00-18:00	ホームページ	https://1line.co.jp/
定休日	土曜・日曜・祝日	事業所	本社(東京都台東区浅草4-1-6) 田町支店(東京都港区海岸3-5-10第1東運ビル3階)

問い合わせ先はこちら

内容に関する、品質、内容、納期、見積もり等に関する
問い合わせは、以下までお願いします。

1Line

FURNITURE CARE CATALOG